

# HNE MFU 50-150



**MOTORISIERTE  
BRANDBEKÄMPFUNG**

Die **MFU 50-150** ist eine motorisierte Hochleistungslöschanlage zur Installation auf Fahrzeugen wie Pickups oder kleinen Transportern. Mit einem Benzinmotor betrieben erreicht die Pumpe extrem hohe Wurfweiten und hohen Durchfluss.

Das System ist so konzipiert, dass es leicht von einer einzelnen Person bedient werden kann.

<b>TECHNISCHE DETAILS</b>	<b>MFU 50-150</b>
Strahlweite	bis zu 32 m
Sprühweite	bis zu 10 m
Durchfluss	40-130 l/min
Max. Pumpenleistung	150 l/min bei 50 bar
Arbeitsdruck	50 bar
Benzinmotor	2-Zylinder / 4-Takt, 627 ccm
Motorleistung	23 PS bei 3600 U/min
Benzintankvolumen	7,5 l
Schaumtankvolumen	25 l
Saughöhe	ca. 2,5 m
Temperaturbereich	5°C bis 50°C
Gewicht (leer)	ca. 240 kg
Höhe	68 cm
Breite	120 cm
Länge	103 cm
Schlauchlänge	30 m

**BRANDKLASSEN**

